

Shila B

opis techniczny



.mdd

Fabryka Mebli Biurowych MDD od wielu lat zajmuje czołowe miejsce wśród producentów w segmencie mebli biurowych.

O jakości naszych wyrobów świadczą zdobywane wyróżnienia oraz stale wzrastające zapotrzebowanie na oferowane przez nas produkty.

Realia dzisiejszego rynku wymagają ciągłego doskonalenia jakości na wszystkich szczeblach działalności nowoczesnej firmy. Dotyczy to w szczególności obsługi handlowej, marketingu, jakości produktu, a także jakości procesów przebiegających wewnątrz przedsiębiorstwa. MDD z pewnością należy do tych przedsiębiorstw, które dbają o realizację wyżej wymienionych warunków będących podstawą sukcesu ekonomicznego firmy.

Stale inwestycje w istniejący park maszynowy, optymalizacja systemów zarządzania oraz rozbudowa powierzchni hal produkcyjnych pozwalają zminimalizować czas potrzebny na wyprodukowanie gotowego produktu o najwyższej jakości.

Potwierdzeniem długoletniego doświadczenia w zakresie produkcji mebli biurowych jest lista referencyjna firm i instytucji, które doceniły naszą sprawność funkcjonowania i kompleksową obsługę.

Jednym z naszych głównych priorytetów jest dbałość o środowisko naturalne.

Stale inwestujemy w nowoczesny i energooszczędny sprzęt oraz kładziemy nacisk na segregację odpadów przemysłowych. MDD posiada liczne certyfikaty, potwierdzające wyjątkową dbałość i zaangażowanie w utylizację odpadów. Dbamy, aby wszystkie wykorzystywane przez nas surowce były przyjazne środowisku, dlatego też możemy się cieszyć wysokim współczynnikiem recyklingu naszych produktów, który kształtuje się na poziomie 95%.



Informacje ogólne:

Gwarancja:

Produkty MDD - **2 lata**
(meble montowane przez MDD
- **5 lat**)

Komponenty elektryczne oraz
tkaniny - **2 lata**.

Certyfikat - płyta melaminowana:



Certyfikat - tkanina:



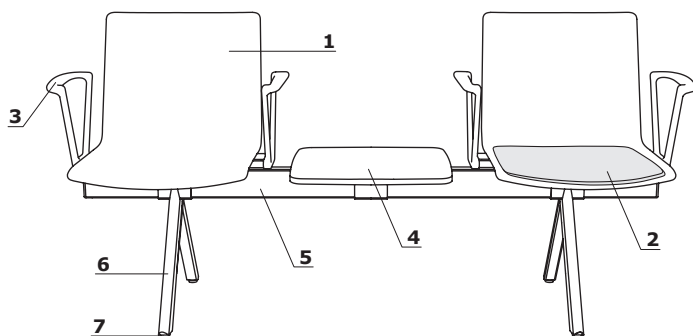
Montaż:

Produkt dostarczany w całości

Pakowanie:

karton

Opis techniczny

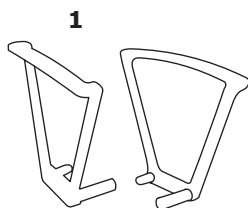


1. Siedzisko - tworzywo
2. OPCJA Z DOPLATĄ - nakładka tapicerowana na siedzisko
3. Podłokietniki - tworzywowe (PA+30GF), kolor: czarny
4. Blat - płyta melaminowana 18 mm, kolor: czarny, obrzeże ABS 2 mm
5. Stelaż - profil 80 × 40 mm, grubość ścianki 2 mm, zakończony zaślepkami tworzywowymi w kolorze stelaża, malowany proszkowo
6. Nogi - profil o przekroju trójkątnym 56 × 34 mm, grubość ścianki 2 mm
7. Stopki - przegubowe, chromowane

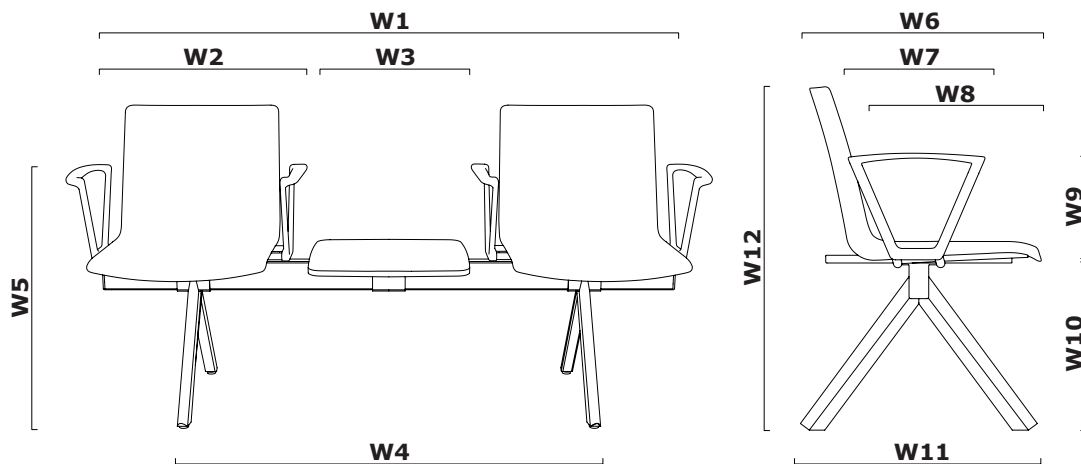
- max. obciążenie - 120 kg

Podłokietnik

1. Podłokietniki tworzywowe - tworzywo (PA + 30GF) , kolor: czarny



Wymiary

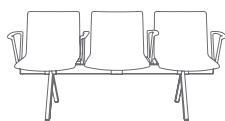


W1 - 1706 | W2 - 545 | W3 - 435 | W4 - 1100 | W5 - 665 | W6 - 533 | W7 - 315 | W8 - 450 | W9 - 225 | W10 - 440 | W11 - 545 | W12 - 807 |

SHILAB - podstawy



2 siedziska + blat
26 kg



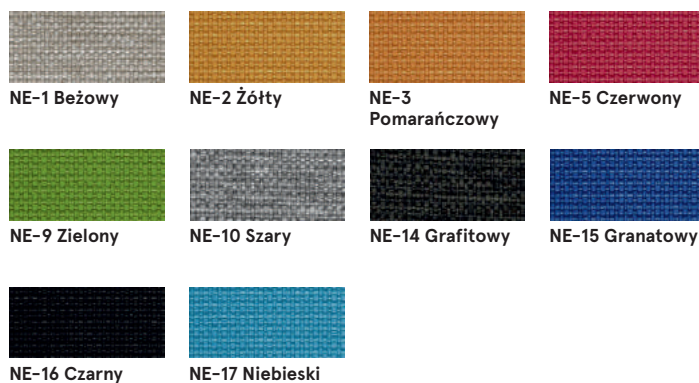
3 siedziska
26 kg

Shila B	Data sporządzenia 05.12.2019	Dane zawarte w niniejszym dokumencie ważne są w dniu przygotowania. Zmiana produktu, jeśli nie wpływa na podstawowe cechy, nie wymaga systematycznej aktualizacji dokumentu.	strona 5/9
			produkty

Siedzisko tworzywowe



Nakładka tapicerowana - Tkanina Nemo



Dane techniczne:

Skład	polyester 100%
Gramatura	366g/m ²
Odporność na ścieranie	PN-EN ISO 12947 - 2:2 100,000
Odporność na pilling	skala 1-8, max. 8, PN-EN ISO 105 - B02 (3-4)
Odporność na światło	skala 1-5, max. 5, PN-EN 1021 - 2, PN-EN 1021 - 1
Odporność koloru na ścieranie	skala 1-5, max. 5, EN ISO 105x12 (mokre/suche (4-5))

Nakładka tapicerowana - Tkanina Medley - II grupa cenowa



Dane techniczne:

Skład	polyester 100%
Gramatura	510 g/lm (16.45 oz/lin.yd.)
Odporność na ścieranie	BS EN ISO 12947-2, 75,000 cykli Martindale
Odporność na pilling	skala 1-5, max 5, EN ISO 12945-2 (4)
Odporność na światło	skala 1-8, max 8, EN ISO 105-B02 (5-7)
Odporność koloru na ścieranie	skala 1-5, max 5, EN ISO 105x12 (mokre/suche) (4-5/4-5)
Akustyczne pochłanianie dźwięku	ISO 354
Trudnozapałność	BS EN 1021-1 (papieros) BS 475 partia 7, klasa 2 Class Uno UNI 9174 - UNI 8457 CA TB 117-2013 ASTM E 84 Class I

Nakładka tapicerowana - Tkanina Atlantic * - II grupa cenowa



Dane techniczne:

Skład	polyester 100%
Gramatura	530 g/lm (17.09 oz/lin.yd.)
Odporność na ścieranie	BS EN ISO 12947-2, 110,000 cykli Martindale
Odporność na pilling	skala 1-5, max 5, EN ISO 12945-2 (4-5)
Odporność na światło	skala 1-8, max 8, EN ISO 105-B02 (5-7)
Odporność koloru na ścieranie	skala 1-5, max 5, EN ISO 105x12 (mokre/suche) (4-5/4-5)
Trudnozapałność	CA TB 117-2013 ASTM E 84 Class I BS EN 1021-2 (zapałka) BS EN 1021-1 (papieros)

* Istnieje możliwość zamówienia produktu w pełnej kolorystyce Atlantic wg wzornika Gabriel w terminie 7 tygodni

Shila B	Data sporządzenia 05.12.2019	Dane zawarte w niniejszym dokumencie ważne są w dniu przygotowania. Zmiana produktu, jeśli nie wpływa na podstawowe cechy, nie wymaga systematycznej aktualizacji dokumentu.	strona 6/9
			kolorystyka

Nakładka tapicerowana – Tkanina Vita – II grupa cenowa



Dane techniczne:

Skład	Powierzchnia: 98,5% PVC, 1,5% PU Skład: 50% poliester, 50% bawełna
Gramatura	850g/m ² ± 10% (1190G/lin. m ± 10%)
Oporność na ścieranie	BS EN ISO 5470-2, 100,000 cykli Martindale
Oporność na światło	6 (ISO 105 - B02)
Oporność koloru na ścieranie	Mokre: 4, Suche: 4 (ISO 105 - X12)
Trudnozapałność	BS EN 1021 - (papieros) BS EN 1021 - 2 (zapałka) BS 5852 - (źródło zapłonu 5) BS 7176 - (Średni stopień zagrożenia)
Wyginanie	BS EN ISO 7854 - metoda B, 400.000 cykli wyginania
Przeciwdrobnoustrojowe / grzybiczne	AATCC 147

Nakładka tapicerowana – Tkanina River – II grupa cenowa



Dane techniczne:

Skład	polyester 100%
Gramatura	300g/m ² (+/- 5%)
Oporność na ścieranie	100,000 cykli Martindale (EN ISO 12947-1,2)
Oporność na pilling	EN ISO 12945-2 (5)
Oporność na światło	4 (EN ISO 105-B02)
Oporność koloru na ścieranie	Suche: 4-5, mokre: 3 (EN ISO 105-x12)
Trudnozapałność	BS 5852: Part 1, 1979 Źródło zapłonu 0 (papieros) BS 5852: Part 1, 1979 Źródło zapłonu 1 (zapałka) En1021 - 2

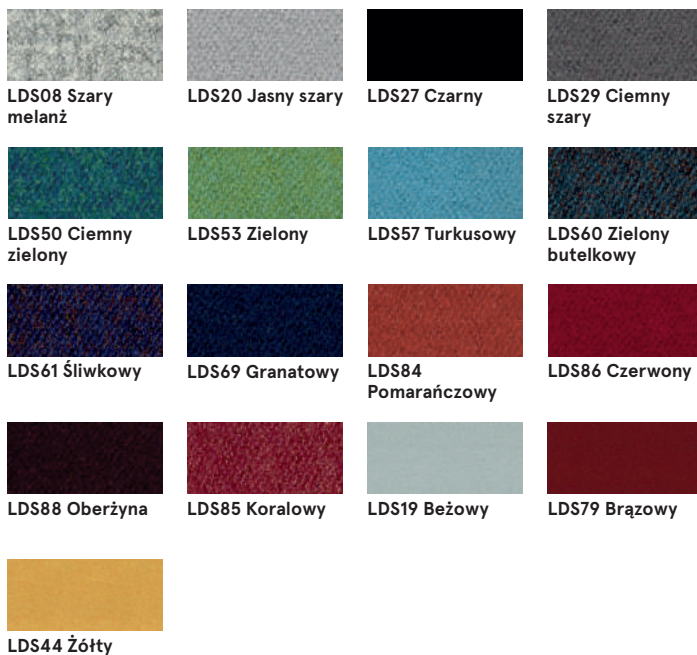
Nakładka tapicerowana – Tkanina Xtreme – III grupa cenowa



Dane techniczne:

Skład	100% Trevira Clame (CS) 100% Recykling (YS) Polyester zmniejszający palność. Barwniki nie zawierają metali ciężkich.
Gramatura	310 g/m ² ±5% (435g/lin.m ±5%)
Oporność na ścieranie	60,000 cykli Martindale (CS) 100,000 cykli Martindale (YS)
Oporność na światło	6 (ISO 105 - B02)
Oporność koloru na ścieranie	Mokre: 4, Suche: 4 (ISO 105 - X12)
Trudnozapałność	EN 1021 - 1 (papieros), EN 1021 - 2 (zapałka) BS 7175 Niski stopień zagrożenia, NF P92-507 M1, DIN 4102 B1, UNI 9175 Klasa 1 IM, UNI 8456, UNI 9174 & UNI 9177 Classe Uno, ÖNORM B 3825 & A 3800-1 NF D 60-013

Nakładka tapicerowana – Tkanina Synergy – III grupa cenowa



Dane techniczne:

Skład 95% Wełna Vierge, 5% Poliamid

Gramatura 400g/m2 ±5% (560 g/lin.m ±5%)

Odporność na ścieranie Niezależnie certyfikowany
≥100,000 cykli Martindale

Odporność na światło 5 (ISO 105 – B02)

Odporność koloru na ścieranie ISO 105 – X12 – Mokre: 4, Suche: 4

Trudnozapałność EN 1021 – 1 (papieros),
EN 1021 – 2 (zapałka),
BS 7176 Niskie zagrożenie,
UNI 9175 Classe 1 IM,
ÖNORM B 3825 & A 3800-1

Tkanina Atlas – IV grupa cenowa



Dane techniczne:

Skład 90% new wool, 10% nylon

Gramatura 286g/m2, 400g/lm

Odporność na ścieranie 100,000 cykli Martindale, EN ISO 12947

Odporność na światło ISO 105 B02: 6-7

Odporność koloru na ścieranie ISO 105-X12:2001, (wet/dry) 4-5/4-5

Trudnozapałność BS EN 1021-2 Match, BS EN 1021-1 Cigarette,
BS 5 5852 Crib 5, BS 5852 ignition source 3,
BS 5852 Part 1, NF D 60 013, UNI 9175 1IM,
US Cal. Bull. 117-2013

Tkanina Field2 – IV grupa cenowa



Dane techniczne:

Skład 100% Trevira CS

Gramatura 321g/m2, 450g/lm

Odporność na ścieranie 100,000 cykli Martindale, EN ISO 12947

Odporność na światło ISO 105 B02: 5-7

Trudnozapałność BS EN 1021-2 Match, BS EN 1021-1 Cigarette,
BS 5 5852 Crib 5, DIN 4102 B1 FAR 25.853,
UNI 9177 classe 1, US Cal. Bull. 117-2013

Podstawa



M115 Czarny
półmat RAL9005

Podłokietnik, blat



Czarny
