

Kaiva opis techniczny



.mdd

Fabryka Mebli Biurowych MDD od wielu lat zajmuje czołowe miejsce wśród producentów w segmencie mebli biurowych.

O jakości naszych wyrobów świadczą zdobywane wyróżnienia oraz stale wzrastające zapotrzebowanie na oferowane przez nas produkty.

Realia dzisiejszego rynku wymagają ciągłego doskonalenia jakości na wszystkich szczeblach działalności nowoczesnej firmy. Dotyczy to w szczególności obsługi handlowej, marketingu, jakości produktu, a także jakości procesów przebiegających wewnątrz przedsiębiorstwa. MDD z pewnością należy do tych przedsiębiorstw, które dbają o realizację wyżej wymienionych warunków będących podstawą sukcesu ekonomicznego firmy.

Stale inwestycje w istniejący park maszynowy, optymalizacja systemów zarządzania oraz rozbudowa powierzchni hal produkcyjnych pozwalają zminimalizować czas potrzebny na wyprodukowanie gotowego produktu o najwyższej jakości.

Potwierdzeniem długoletniego doświadczenia w zakresie produkcji mebli biurowych jest lista referencyjna firm i instytucji, które doceniły naszą sprawność funkcjonowania i kompleksową obsługę.

Jednym z naszych głównych priorytetów jest dbałość o środowisko naturalne.

Stale inwestujemy w nowoczesny i energooszczędny sprzęt oraz kładziemy nacisk na segregację odpadów przemysłowych. MDD posiada liczne certyfikaty, potwierdzające wyjątkową dbałość i zaangażowanie w utylizację odpadów. Dbamy, aby wszystkie wykorzystywane przez nas surowce były przyjazne środowisku, dlatego też możemy się cieszyć wysokim współczynnikiem recyklingu naszych produktów, który kształtuje się na poziomie 95%.



Informacje ogólne:

Gwarancja:

Produkty MDD - **2 lata**
(meble montowane przez MDD
- **5 lat**)

Komponenty elektryczne oraz
tkaniny - **2 lata**.

Certyfikat - płyta melaminowana:



Certyfikat - tkanina:



Montaż:

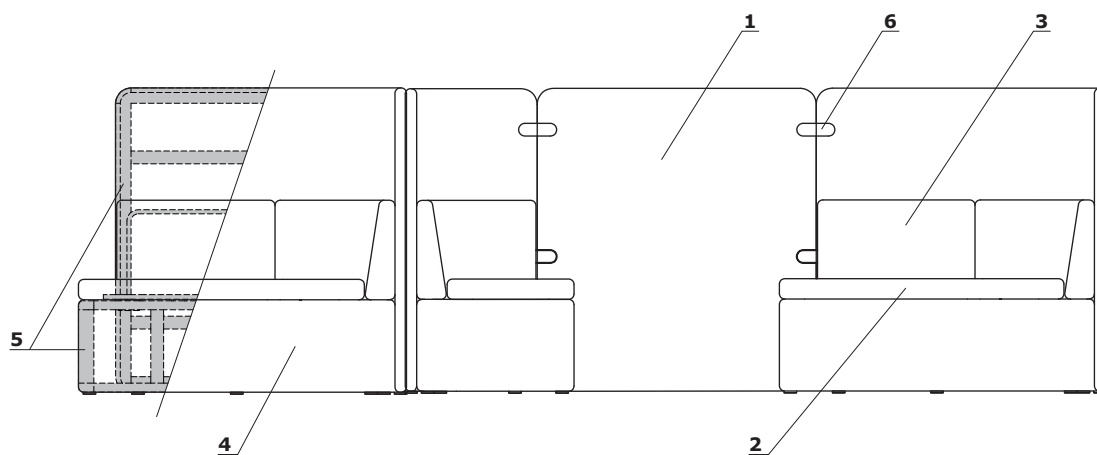
Produkt dostarczany w elementach

Pakowanie:

folia piankowa

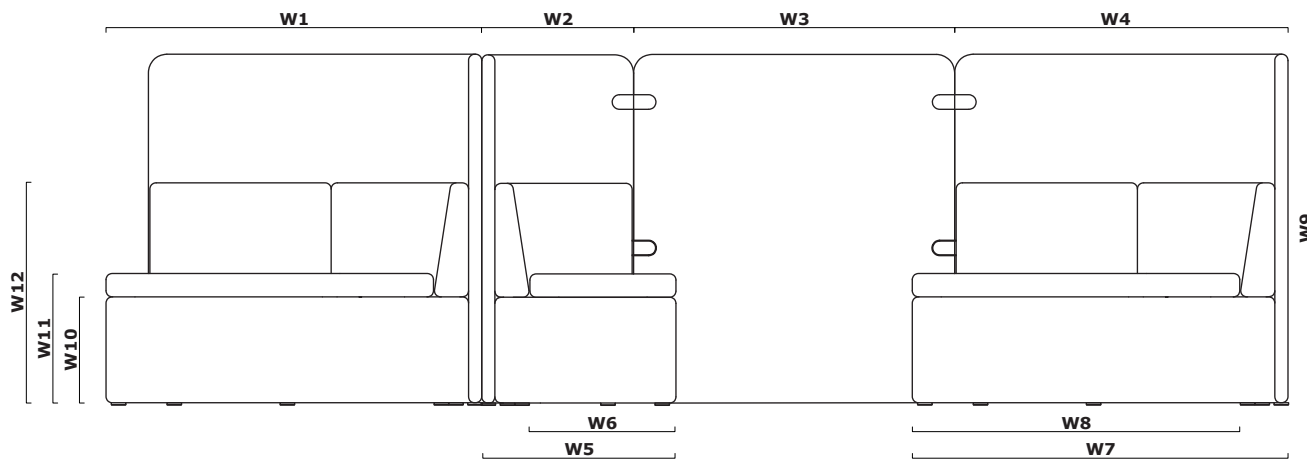
Opis techniczny

1. Panel - stelaż drewniany, tapicerowany
2. Siedzisko - pianka, gęstość 55 kg/m³, tapicerowana
3. Oparcie - płyta wiórowa pokryta pianką, gęstość 55 kg/m³, tapicerka
4. Podstawa - skrzynia, stelaż drewniany, tapicerowana
5. Stelaż drewniany
6. Łączniki - metal malowany proszkowo, w komplecie, 4 szt./ panel



- max. obciążenie - 120 kg

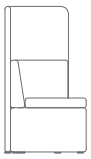
Wymiary



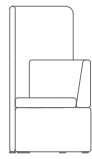
W1 - 1285 | W2 - 580 | W3 - 1100 | W4 - 1245 | W5 - 665 | W6 - 500 | W7 - 1285 | W8 - 1120 | W9 - 1350 | W10 - 370 | W11 - 450 | W12 - 760 |

Kaiva	Data sporządzenia 09.12.2019	Dane zawarte w niniejszym dokumencie ważne są w dniu przygotowania. Zmiana produktu, jeśli nie wpływa na podstawowe cechy, nie wymaga systematycznej aktualizacji dokumentu.	strona 4/7
			wymiary (mm)

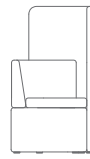
Kaiva



KAV1
30 kg



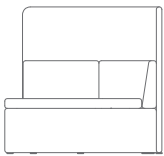
KAV2P
30 kg



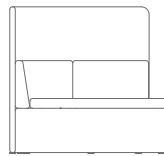
KAV2L
30 kg



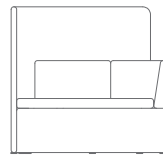
KAV3
25 kg



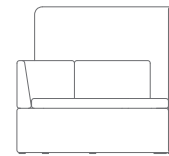
KAV4P
40 kg



KAV4L
40 kg



KAV5P
40 kg



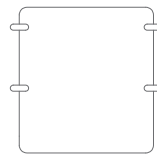
KAV5L
40 kg



KAV6P
35 kg



KAV6L
35 kg



KAV10
10 kg

Tkanina Medley - II grupa cenowa



Dane techniczne:

Skład	polyester 100%
Gramatura	510 g/lm (16.45 oz/lin.yd.)
Odporność na ścieranie	BS EN ISO 12947-2, 75,000 cykli Martindale
Odporność na pilling	skala 1-5, max 5, EN ISO 12945-2 (4)
Odporność na światło	skala 1-8, max 8, EN ISO 105-B02 (5-7)
Odporność koloru na ścieranie	skala 1-5, max 5, EN ISO 105x12 (mokre/suche) (4-5/4-5)
Akustyczne pochłanianie dźwięku	ISO 354
Trudnozapałalność	BS EN 1021-1 (papieros) BS 475 partia 7, klasa 2 Class Uno UNI 9174 - UNI 8457 CA TB 117-2013 ASTM E 84 Class I

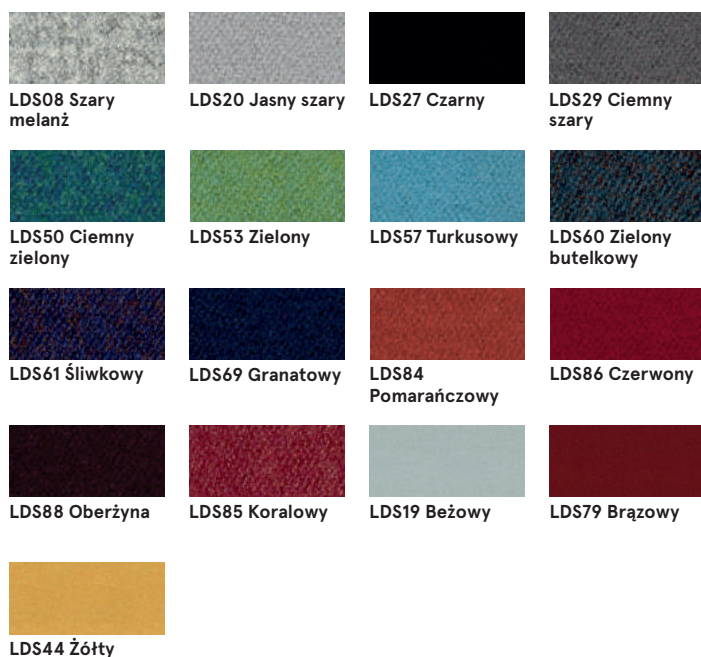
Tkanina Vita - II grupa cenowa



Dane techniczne:

Skład	Powierzchnia: 98,5% PVC, 1,5% PU Skład: 50% poliester, 50% bawełna
Gramatura	850g/m2 ± 10% (1190G/lin. m ± 10%)
Odporność na ścieranie	BS EN ISO 5470-2, 100,000 cykli Martindale
Odporność na światło	6 (ISO 105 - B02)
Odporność koloru na ścieranie	Mokre: 4, Suche: 4 (ISO 105 - X12)
Trudnozapałalność	BS EN 1021 - (papieros) BS EN 1021 - 2 (zapałka) BS 5852 - (źródło zapłonu 5) BS 7176 - (Średni stopień zagrożenia)
Wyginanie	BS EN ISO 7854 - metoda B, 400.000 cykli wyginania
Przeciwdrobnoustrojowe / grzybiczne	AATCC 147

Tkanina Synergy - III grupa cenowa



Dane techniczne:

Skład	95% Wełna Vierge, 5% Poliamid
Gramatura	400g/m2 ± 5% (560 g/lin.m ± 5%)
Odporność na ścieranie	Niezależnie certyfikowany ≥100,000 cykli Martindale
Odporność na światło	5 (ISO 105 - B02)
Odporność koloru na ścieranie	ISO 105 - X12 - Mokre: 4, Suche: 4
Trudnozapałalność	EN 1021 - 1 (papieros), EN 1021 - 2 (zapałka), BS 7176 Niskie zagrożenie, UNI 9175 Classe 1 IM, ÖNORM B 3825 & A 3800-1

Tkanina Atlas – IV grupa cenowa



AS-531
Pomarańczowy



AS-501 Różowy



AS-651 Czerwony



AS-681 Bordowy



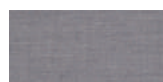
AS-391 Brązowy



AS-781 Granatowy



AS-161 Ciemny
szary



AS-111 Jasny szary



AS-971 Jasny
zielony



AS-981 Ciemny
zielony

Dane techniczne:

Skład	90% new wool, 10% nylon
Gramatura	286g/m ² , 400g/lm
Odporność na ścieranie	100,000 cykli Martindale, EN ISO 12947
Odporność na światło	ISO 105 B02: 6-7
Odporność koloru na ścieranie	ISO 105-X12:2001, (wet/dry) 4-5/4-5
Trudnozapałność	BS EN 1021-2 Match, BS EN 1021-1 Cigarette, BS 5 5852 Crib 5, BS 5852 ignition source 3, BS 5852 Part 1, NF D 60 013, UNI 9175 11M, US Cal. Bull. 117-2013

Tkanina Field2 – IV grupa cenowa



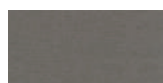
FD-463 Żółty



FD-963 Zielony



FD-123 Beżowy



FD-132 Szary



FD-142 Grafit



FD-662 Czerwony



FD-673 Niebiesko-
czerwony



FD-782 Granatowy



FD-693 Bordowy



FD-192 Czarny

Dane techniczne:

Skład	100% Trevira CS
Gramatura	321g/m ² , 450g/lm
Odporność na ścieranie	100,000 cykli Martindale, EN ISO 12947
Odporność na światło	ISO 105 B02: 5-7
Trudnozapałność	BS EN 1021-2 Match, BS EN 1021-1 Cigarette, BS 5 5852 Crib 5, DIN 4102 B1 FAR 25.853, UNI 9177 classe 1, US Cal. Bull. 117-2013

Łączniki



M154 Antracyt
półmat RAL7043